

深圳市雷赛机电技术开发有限公司

地 址：深圳市南山区登良路 25 号天安南油工业区二幢三楼

邮 编：518052

电 话：0755-26433338(20 线)/26434329

传 真：0755-26402718

Email：Support@leisai.com

网 址：www.leisai.com

香港雷赛科技公司

地 址：沙田火炭山尾街 31-41 号

华乐工业中心 E 座 9 字楼 3 室

电 话：852-2952 9114

852-2952 9395

上海办事处

地 址：上海光大会展中心 D 座 2803

电 话：021-64327322/64853687

传 真：021-64327323

美国雷赛科技公司

Address： 630Parkland Dive

Rochester Hills， Mi48307 USA

Tel：1-248-608-6388

3ND583

低 噪 声 细 分 步 进 驱 动 器
使 用 手 册

【使 用 前 请 仔 细 阅 读 本 手 册，以 免 损 坏 驱 动 器】





目　　录

3ND583
低噪声、低发热细分步进驱动器

一、产品简介

1.1 概述

3ND583 是雷赛公司最新推出的一款采用精密电流控制技术设计的高细分三相步进驱动器，适合驱动 57~86 机座号的各种品牌的三相步进电机，由于采用了先进的纯正弦电流控制技术，电机噪音和运行平稳性明显改善。和市场上的大多数其他细分驱动产品相比，3ND583 驱动器与配套电机的发热量降幅达 15%~30%以上。而且 3ND583 驱动器与配套三相步进电机能提高位置控制精度，因此特别适合于要求低噪声、低电机发热与高平稳性的高要求场合。

1.2 特点

- ●高性能、低价格、超低噪声
- ●电机和驱动器发热很低
- ●供电电压可达 50VDC
- ●输出电流峰值可达 8.3A(均值 5.9A)
- ●输入信号 TTL 兼容
- ●静止时电流自动减半
- ●可驱动 3，6 线三相步进电机
- ●光隔离差分信号输入
- ●脉冲响应频率最高可达 400KHz（更高可选）
- ●多达 8 种细分可选
- ●具有过压、欠压、短路等保护功能
- ●脉冲/方向或 CW/CCW 双脉冲功能可选

1.3 应用领域

适合各种中小型自动化设备和仪器，例如：雕刻机、打标机、切割机、激光照排、绘图仪、数控机床、自动装配设备等。在用户期望小噪声、高精度、高速度的设备中应用效果特佳。

二、电气、机械和环境指标

2.1 电气指标

说明	3ND583			
	最小值	典型值	最大值	单位
输出电流	2.1	——	8.3 （均值 5.9 ）	A
输入电源电压	18	36	50	VDC
控制信号输入电流	7		16	mA
步进脉冲频率	0		400	KHz
脉冲低电平时间	1.2			μs
绝缘电阻	500			MΩ

2.2 使用环境及参数

冷却方式		自然冷却或强制冷却
使用环境	场合	尽量避免粉尘、油雾及腐蚀性气体
	环境温度	0℃—+50℃
	最高工作温度	70℃
	湿度	40%—90% RH（不能结露和有水珠）
	震动	5.9m/s² Max
	保存温度	-20℃—125℃
	重量	约 280 克

2.3 机械安装图（单位：毫米）

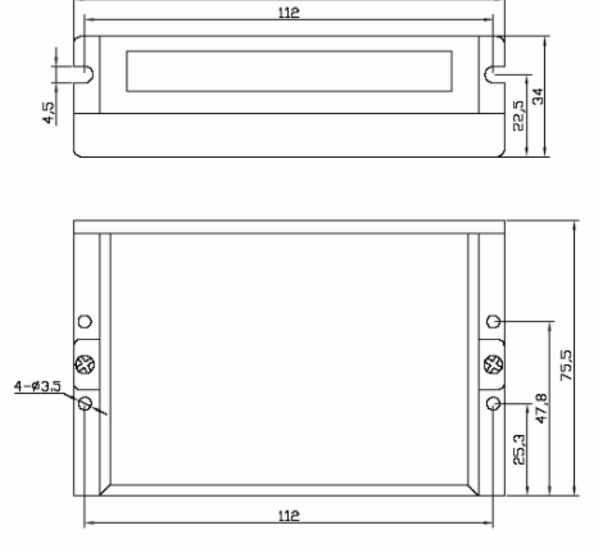


图 1. 安装尺寸图
※推荐采用侧面安装，散热效果更佳！

2.4 加强散热方式

（1）驱动器的可靠工作温度通常在 60℃以内，电机工作温度为 80℃以内；
（2）建议使用时选择自动半流方式，即马达停止时电流自动减一半，以减少电机和驱动器的发热；

（3）安装驱动器时请采用竖着侧面安装，使散热齿形成较强的空气对流；必要时机内靠近驱动器处安装风扇，强制散热，保证驱动器在可靠工作温度范围内工作。

三、驱动器接口和接线介绍

3.1 P1 端口控制信号接口描述

名称	功能
PUL+（+5V） PUL-（PUL）	脉冲控制信号：脉冲上升沿有效；PUL-高电平时 4-5V，低电平时 0-0.5V。为了可靠响应脉冲信号，脉冲宽度应大于 1.2μs。如采用+12V 或+24V 时需串电阻。
DIR+（+5V） DIR-（DIR）	方向信号：高/低电平信号，为保证电机可靠换向，方向信号应先于脉冲信号至少 5μs 建立。电机的初始运行方向与电机的接线有关，互换三相绕组 U、V、W 的任何两根线可以改变电机初始运行的方向，DIR-高电平时 4-5V，低电平时 0-0.5V。
ENA+（+5V） ENA-（ENA）	使能信号：此输入信号用于使能或禁止。ENA+ 接+5V，ENA-接低电平（或内部光耦导通）时，驱动器将切断电机各相的电流使电机处于自由状态，此时步进脉冲不被响应。当不需用此功能时，使能信号端悬空即可。

3.2 P2 端口强电接口描述

名称	功能
GND	直流电源地
+V	直流电源正极，+18V—+50V 间任何值均可，但推荐值+36VDC 左右。
U	三相电机 U 相
V	三相电机 V 相
W	三相电机 W 相

3.3 输入接口电路

3ND583 驱动器采用差分式接口电路可适用差分信号，单端共阴及共阳等接口，内置高速光电耦合器，允许接收长线驱动器，集电极开路和 PNP 输出电路的信号。在环境恶劣的场合，我们推荐用长线驱动器电路，抗干扰能力强。现在以集电极开路和 PNP 输出为例，接口电路示意图如下：

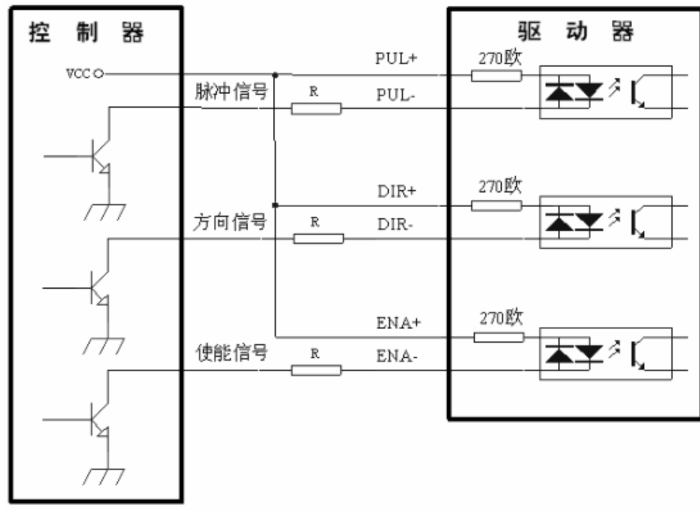


图 2. 输入接口电路（共阳极接法）
控制器集电极开路输出

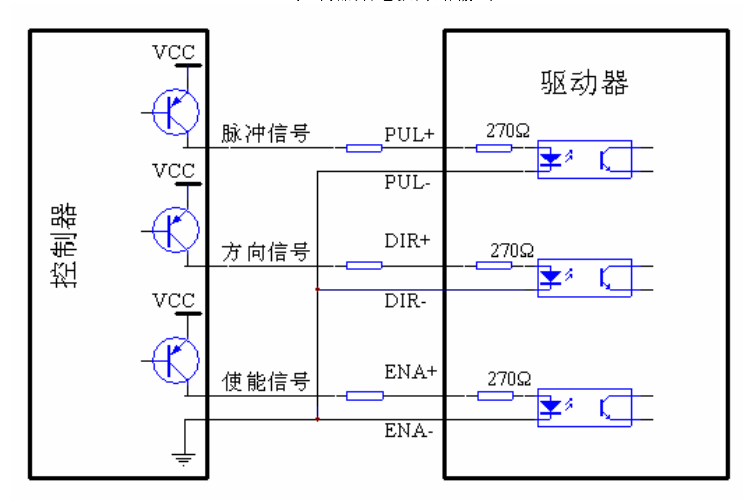


图 3. 输入接口电路（共阴极接法）
控制器 PNP 输出

注意：VCC 值为 5V 时，R 短接；
VCC 值为 12V 时，R 为 1K，大于 1/8W 电阻；
VCC 值为 24V 时，R 为 2K，大于 1/8W 电阻；
R 必须接在控制器信号端。

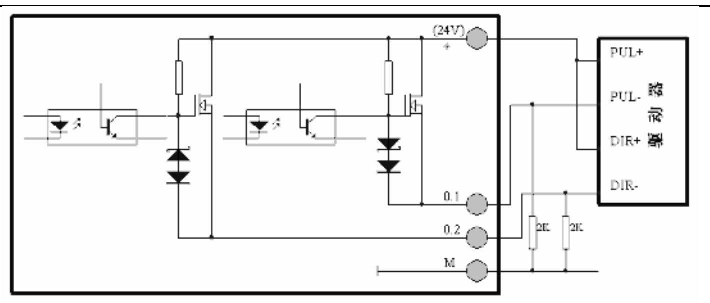


图 4. 西门子 PLC 系统和驱动器共阳极的连接

3.4 控制信号时序图

为了避免一些误动作和偏差，PUL、DIR 和 ENA 应满足一定要求，如下图所示：

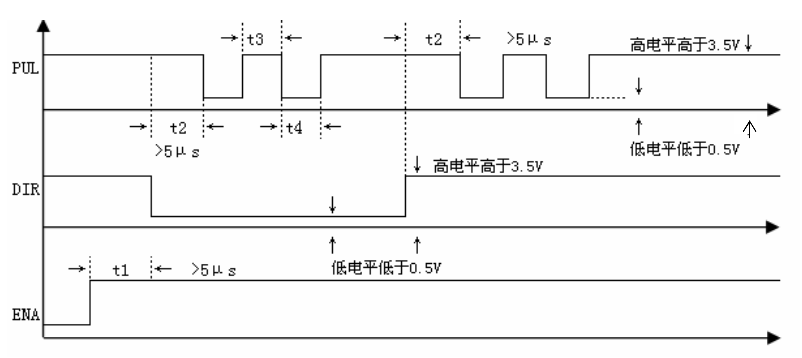


图 5. 时序图

注释：

（1）t1：ENA（使能信号）应提前 DIR 至少 5μs，确定为高。一般情况下建议 ENA+和 ENA-悬空即可。
（2）t2：DIR 至少提前 PUL 下降沿 5μs 确定其状态高或低。
（3）t3：脉冲宽度至少不小于 1.2μs。
（4）t4：低电平宽度不小于 1.2μs。

3.5 控制信号模式设置

（1）电路板上的 J1 跳线说明：单/双脉冲模式选择

跳线开关插接位置 4-5，7-8：单脉冲方式；
跳线开关插接位置 5-6，8-9：双脉冲方式。
出厂设置为单脉冲模式，即脉冲/方向模式。

（2）电路板上的 J1 跳线说明：脉冲上升沿/下降沿有效选择

跳线开关插接位置 1-2： 单脉冲方式时脉冲上升沿有效
跳线开关插接位置 2-3： 单脉冲方式时脉冲下降沿有效

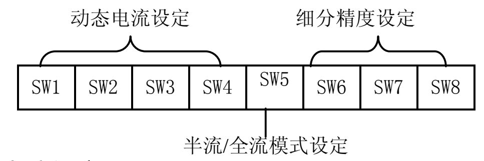
出厂设置为脉冲上升沿有效。

3.6 接线要求

（1）为了防止驱动器受干扰，建议控制信号采用屏蔽电缆线，并且屏蔽层与地线短接，除特殊要求外，控制信号电缆的屏蔽线单端接地：屏蔽线的上位机一端接地，屏蔽线的驱动器一端悬空。同一机器内只允许在同一点接地，如果不是真实接地线，可能干扰严重，此时屏蔽层不接。
（2）脉冲和方向信号线与电机线不允许并排包扎在一起，最好分开至少 10cm 以上，否则电机噪声容易干扰脉冲方向信号引起电机定位不准，系统不稳定等故障。
（3）如果一个电源供多台驱动器，应在电源处采取并联连接，不允许先到一台再到另一台链状式连接。
（4）严禁带电拔插驱动器强电 P2 端子，带电的电机停止时仍有大电流流过线圈，拔插 P2 端子将导致巨大的瞬间感生电动势将烧坏驱动器。
（5）严禁将导线头加锡后接入接线端子，否则可能因接触电阻变大而过热损坏端子。
（6）接线线头不能裸露在端子外，以防意外短路而损坏驱动器。

四、电流、细分拨码开关设定

3ND583 驱动器采用八位拨码开关设定细分精度、动态电流和半流/全流。详细描述如下：



4.1 电流设定

（1）工作（动态）电流设定

用四位拨码开关一共可设定 16 个电流级别，参见下表。

输出峰值电流	输出有效值电流	SW1	SW2	SW3	SW4
2.1 A	1.5A	off	off	off	off
2.5 A	1.8A	on	off	off	off
2.9 A	2.1A	off	on	off	off
3.2 A	2.3A	on	on	off	off
3.6 A	2.6A	off	off	on	off
4.0 A	2.9A	on	off	on	off
4.5 A	3.2A	off	on	on	off
4.9 A	3.5A	on	on	on	off
5.3 A	3.8A	off	off	off	on
5.7 A	4.1A	on	off	off	on
6.2 A	4.4A	off	on	off	on
6.4 A	4.6A	on	on	off	on
6.9 A	4.9A	off	off	on	on
7.3 A	5.2A	on	off	on	on
7.7 A	5.5A	off	on	on	on
8.3 A	5.9A	on	on	on	on

（2）静止（静态）电流设定

静态电流可用 SW5 拨码开关设定，off 表示静态电流设为动态电流的一半，on 表示静态电流与动态电流相同。如果电机停止时不需要很大的保持力矩，建议把 SW5 设成 off，使得电机和驱动器的发热减少，可靠性提高。脉冲串停止后约 0.4 秒左右电流自动减至一半左右（实际值的 60%），发热量理论上减至 36%。

4.2 细分设定

细分精度由 SW6-SW8 三位拨码开关设定，参见下表。

步/转	SW6	SW7	SW8
200	on	on	on
400	off	on	on
500	on	off	on
1000	off	off	on
2000	on	on	off
4000	off	on	off
5000	on	off	off
10000	off	off	off

五、供电电源选择

电源电压在 DC20-50V 之间都可以正常工作，3ND583 驱动器最好采用非稳压型直流电源供电，也可以采用变压器降压＋桥式整流＋电容滤波，电容可取 6800uF 或 10000uF。但注意应使整流后电压纹波峰值不超过 50V。建议用户使用 24V-45V 直流供电，避免电网波动超过驱动器电压工作范围。
如果使用稳压型开关电源供电，应注意电源的输出电流范围需设成最大。
请注意：
（1）接线时要注意电源正负极切勿反接；
（2）最好用非稳压型电源；
（3）采用非稳压电源时，电源电流输出能力应大于驱动器设定电流的 60%即可；
（4）采用稳压开关电源时，电源的输出电流应大于或等于驱动器的工作电流；
（5）为降低成本， 两三个驱动器可共用一个电源，但应保证电源功率足够大。

六、电机选配

3ND583 可以用来驱动 3、6 线的三相混合式步进电机，步距角为 1.2 度和 0.6 度的均可适用。选择电机时主要由电机的扭矩和额定电流决定。扭矩大小主要由电机尺寸决定。尺寸大的电机扭矩较大；而电流大小主要与电感有关，小电感电机高速性能好，但电流较大。
请联系雷赛公司销售部（0755-26433338 或 E-MAIL：info@leisai.com）咨询电机选型的具体办法！

6.1 电机选配

（1）确定负载转矩，传动比工作转速范围

T 电机=C（J ε +T 负载）

J：负载的转动惯量　　ε：负载的最大角加速度　　C：安全系数，推荐值 1.2-1.4

T 负载：最大负载转矩，包括有效负载、摩擦力、传动效率等阻力转矩

（2）电机输出转矩由哪些因素决定

对于给定的步进电机和线圈接法，输出扭矩有以下特点：

- 电机实际电流越大，输出转矩越大，但电机铜损（$P=I^2R$）越多，电机发热较多；
- 驱动器供电电压越高，电机高速转矩越大；
- 由步进电机的矩频特性图可知，高速比中低速转矩小。

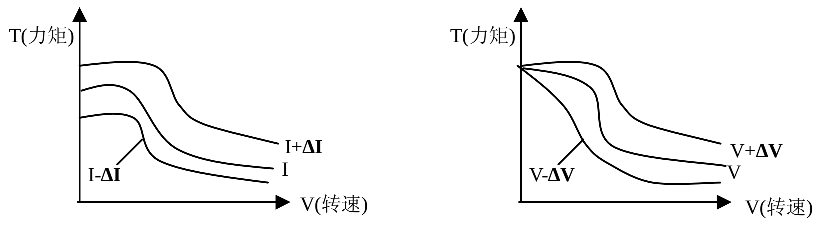
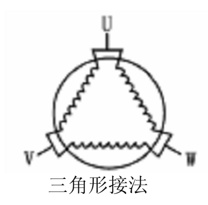


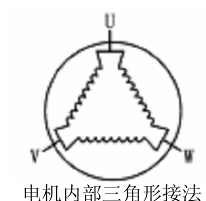
图 6. 矩频特性图

6.2 电机接线

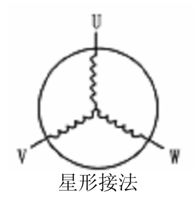
3ND583 驱动器和三相混合式步进电机的连接采用三线制，电机绕组有三角形和星形接法。三角形接法时，高速性能好，但驱动电流大（为电机绕组电流的 1.73 倍）；星形接法时驱动器电流等于电机绕组电流，如下图所述：



三角形接法



电机内部三角形接法



星形接法

图 7. 电机接线

6.3 输入电压和输出电流的选用

（1）供电电压的设定

一般来说，供电电压越高，电机高速时力矩越大。越能避免高速时掉步。但另一方面，电压太高会导致过压保护，电机发热较多，甚至可能损坏驱动器。在高电压下工作时，电机低速运动的振动会大一些。

（2）输出电流的设定值

对于同一电机，电流设定值越大时，电机输出力矩越大，但电流大时电机和驱动器的发热也比较严重。具体发热量的大小不单与电流设定值有关，也与运动类型及停留时间有关。一般采用步进电机额定

电流值作为参考，最佳值应在此基础上调整。原则上如温度很低（<40℃）则可视需要适当加大电流设定值以增加电机输出功率（力矩和高速响应）。

△注意：电流设定后请运转电机 15-30 分钟，如电机温升太高（>70℃），则应降低电流设定值。所以，一般情况是把电流设成电机长期工作时出现温热但不过热时的数值。

七、典型接线案例

3ND583 配三相混合式步进电机接线方法如下图所示（若电机转向与期望转向不同时，仅交换 U、V、W 的任意两根线即可）：

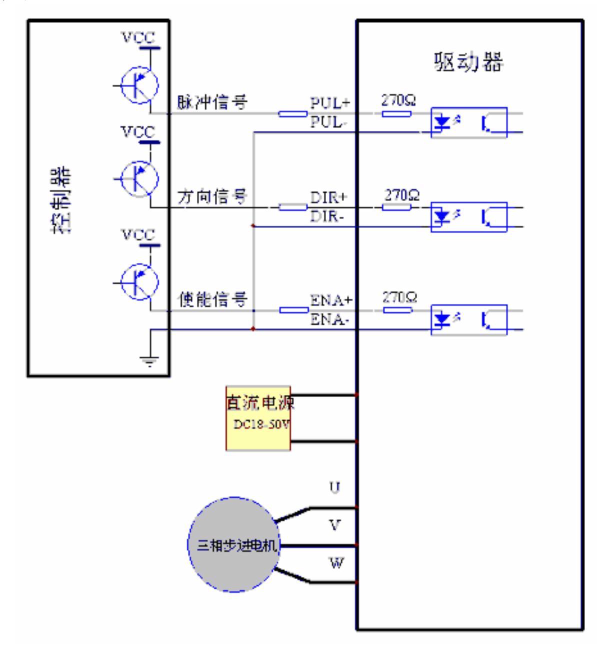


图 8. 3ND583 配三相混合式步进电机接法

八、保护功能

（1）欠压保护

当直流电源电压+V 低于 18V 时，驱动器绿灯灭红灯闪烁，进入欠压保护状态。若输入电压继续下降至 16V 时，红绿灯均会熄灭。当输入电压回升至 20V，驱动器会自动复位，进入正常工作状态。

（2）过压保护

当直流电源电压+V 超过 51VDC 时，保护电路动作，电源指示灯变红，保护功能启动。

（3）过流和短路保护

电机接线线圈绕组短路或电机自身损坏时，保护电路动作，电源指示灯变红，保护功能启动。

当过压、过流、短路保护功能启动时，电机轴失去自锁力，电源指示灯变红。若要恢复正常工作，需确认以上故障消除，然后电源重新上电，电源指示灯变绿，电机轴被锁紧，驱动器恢复正常。

△注意：由于驱动器不具备电源正负极反接保护功能，因此，上电前请再次确认电源正负极接线正确。正负极接反将导致烧坏驱动器中的保险管！

九、常见问题

9.1 以下是应用中常见的一些问题和处理方法：

现象	可能问题	解决措施
电机不转	电源灯不亮	检查供电电路，正常供电
	电机轴有锁紧力	脉冲信号弱，信号电流加大至 7-16mA
	细分太小	选对细分
	电流设定是否太小	选对电流
	驱动器已保护	重新上电
	使能信号为低	此信号拉高或不接
	对控制信号不反应	未上电
电机转向错误	电机线接错	互换三相绕组 U、V、W 的任何两根线可以改变电机初始运行的方向
	电机线有断路	检查并接对
报警指示灯亮	电机线接错	检查接线
	电压过高或过低	检查电源
	电机或驱动器损坏	更换电机或驱动器
位置不准	信号受干扰	排除干扰
	屏蔽地未接或未接好	可靠接地
	电机线有断路	检查并接对
	细分错误	设对细分
	电流偏小	加大电流
电机加速时堵转	加速时间太短	设定更长的加速时间
	电机力矩太小	选更大力矩的电机
	电压偏低或电流太小	适当提高电压或电流

9.2 驱动器常见问题答用户问

（1）何为步进电机和步进驱动器？

步进电机是一种专门用于速度和位置精确控制的特种电机，它旋转是以固定的角度（称为“步距角”）一步一步运行的，故称步进电机。其特点是没有累积误差，接收到控制器发来的每一个脉冲信号，在驱动器的推动下电机运转一个固定的角度，所以广泛应用于各种开环控制。

步进驱动器是一种能使步进电机运行的功率放大器，能把控制器发来的脉冲信号转化为步进电机的功率信号，电机的转速与脉冲频率成正比，所以控制脉冲频率可以精确调速，控制脉冲数就可以精确定位。

（2）何为驱动器的细分？

步进电机由于自身特有结构决定，出厂时都注明“电机固有步距角”（如 1.2° /0.6° ,）。但在很多精密控制和场合，整步的角度太大，影响控制精度，同时振动太大，所以要求分很多步走完一个电机固有步距角，这就是所谓的细分驱动，能够实现此功能的电子装置称为细分驱动器。

（3）细分驱动器有何优点？

●因减少每一步所走过的步距角，提高了步距均匀度，因此可以提高控制精度。
●可以大大地减少电机振动，低频振荡是步进电机的固有特性，用细分是消除它的最好方法。
●可以有效地减少转矩脉动，提高输出转矩。
以上这些优点普遍被用户认可，并给他们带来实惠，所以建议您最好选用细分驱动器。

（4）为什么我的电机只朝一个方向运转？

●可能方向信号太弱，或接线极性错，或信号电压太高烧坏方向限流电阻。
●脉冲模式不匹配，信号是脉冲/方向，驱动器必须设置为此模式；若信号是 CW/CCW（双脉冲模式），驱动器则必须也是此模式，否则电机只朝一个方向运转。

如出现其它问题请与雷赛公司应用工程师联系：
电话：0755-26471182
传真：0755-26402718
E-mail：info@leisai.com

雷赛产品保修条款

1 一年保修期

雷赛公司对其产品的原材料和工艺缺陷提供从发货日起一年的质保。在保修期内雷赛公司为有缺陷的产品提供免费维修服务。

2 不属保修之列

- ●不恰当的接线，如电源正负极接反和带电拔插
- ●未经许可擅自更改内部器件
- ●超出电气和环境要求使用
- ●环境散热太差

3 维修流程

如需维修产品，将按下述流程处理：
（1）发货前需致电雷赛公司客户服务人员获取返修许可号码；
（2）随货附寄书面说明，说明返修驱动器的故障现象；故障发生时的电压、电流和使用环境等情况；联系人的姓名、电话号码及邮寄地址等信息。
（3）预付邮费寄至深圳市南山区登良路 25 号天安南油工业区二栋三楼雷赛机电技术开发有限公司 邮编：518052。（返回邮费由雷赛公司支付）

4 保修限制

雷赛产品的保修范围限于产品的器件和工艺（即一致性）。

雷赛公司不保证其产品能适合客户的具体用途，因为是否适合还与该用途的技术指标要求和使用条件及环境有关。本公司不建议将此产品用于临床医疗用途。

5 维修要求

返修时请用户如实填写《维修报告》(此表可在 www.leisai.com 上下载或 Email：tech@leisai.com) 以便于维修分析。邮寄地址：深圳市南山区登良路 25 号天安南油工业区二栋三楼雷赛机电技术开发有限公司 邮编：518052